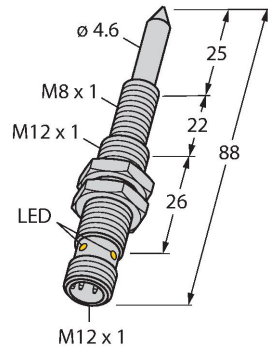


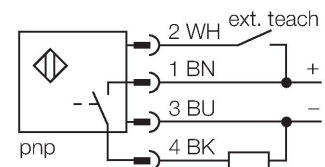
NIMFE-M12/4.6L88-UP6X-H1141

Sensor de campo magnético para la detección de componentes ferromagnéticos



- Tubo roscado, M12/M8
- Latón cromado
- 3 hilos DC, 10...30 VDC
- parametrizable (NC/NO) mediante adaptador teach VB2-SP1
- conector M12 x 1

Esquema de conexiones



Principio de Funcionamiento

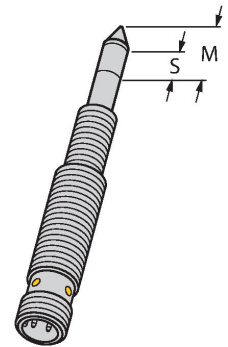
Los "sensores para tuercas de soldar" están disponibles en modelos distintos con varias intensidades de señal y diámetros. De este modo pueden detectar componentes ferromagnéticos con propiedades y diámetros muy dispares. El componente a detectar tiene que encontrarse dentro de la llamada zona activa para reconocerlo. La señal interna del sensor llega a su valor máximo cuando la zona activa está totalmente recubierta por el componente. También son posibles recubrimientos parciales.

Zona activa S = 9mm
Dentro de esa zona cambia la señal del sensor al colocar los componentes.

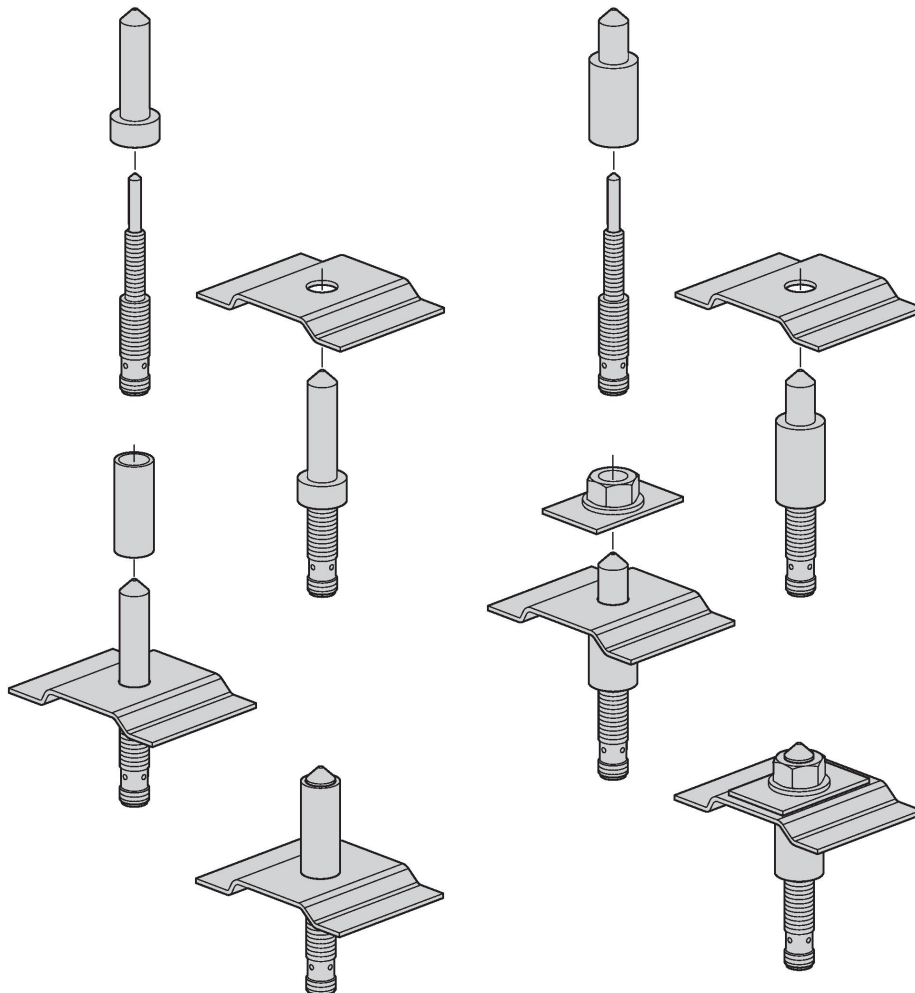
Zona máxima M = 13mm
Cuando se cubre totalmente esta zona se consigue la señal máxima posible del sensor.

Tipo	NIMFE-M12/4.6L88-UP6X-H1141
N.º de ID	1600608
Datos generales	
Datos eléctricos	
Tensión de servicio	10...30 VCC
Ondulación residual	≤ 10 % U _{ss}
Corriente DC nominal	≤ 200 mA
Corriente sin carga	15 mA
Corriente residual	≤ 0.1 mA
Tensión de control de aislamiento	≤ 0.5 kV
Protección cortocircuito	sí / cíclica
Caída de tensión a I _o	≤ 1 V
Protección ante corto-circuito/polaridad inversa	sí / Completa
Salida eléctrica	3 hilos, Programable a través de la conexión, PNP
Datos mecánicos	
Diseño	Tubo roscado, M12 × 1
Medidas	88 mm
Material de la cubierta	Metal, CuZn, Cromado
Material de la cara activa	metal, CuZn, cromado
Par de apriete máx. de la tuerca de la carcasa	10 Nm
Conexión eléctrica	Conectores, M12 × 1
Condiciones ambientales	
Temperatura ambiente	-25...+70 °C
Resistencia a la vibración	55 Hz (1 mm)
Resistencia al choque	30 g (11 ms)

Grado de protección	IP67
MTTF	874 Años según SN 29500 (ed. 99) 40 °C
Indicación de la tensión de servicio	LED, Verde
Indicación estado de conmutación	LED, Amarillo



Instrucciones y descripción del montaje



El sensor de campos magnéticos está preparado especialmente para la detección de tuercas soldadas y casquillos distanciadores o de estabilización. Las piezas a detectar tienen que ser siempre de material ferromagnético para poder garantizar el funcionamiento perfecto del sensor. Las espigas de centraje utilizadas en la mayoría de las aplicaciones fijan las tuercas de soldar y los casquillos de estabilización y protegen el sensor contra daños mecánicos. Las espigas tienen que ser de material no ferromagnético como acero inoxidable. Las espigas de centraje no están disponibles en Turck pues tienen que ser fabricadas en cada caso a la medida de la aplicación.

El sensor de las tuercas de soldar detecta los objetivos ferromagnéticos con diámetros de entre 6 mm y 12 mm.

